

# FICHA TÉCNICA

## de producto

### DESHUMIDIFICADOR INDUSTRIAL RTH SERIES 530L/800M<sup>2</sup>

#### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



##### Trabajo continuo 24/7

Debido a su gran capacidad de trabajo el deshumidificador **RTH SERIES** es capaz de trabajar los 7 días de la semana.



##### Capacidad de absorción 530 Litros

Quita la humedad de tus espacios de hasta 800m<sup>2</sup> con una extracción diaria de 530 litros de agua en 24 horas.



##### Drenaje continuo constante

Con el modo de drenaje continuo genera una deshumidificación constante disminuyendo rápidamente el % de humedad en el espacio.

#### CARACTERÍSTICAS

Ambiente de trabajo:	5° - 38°C
Auto descongelamiento:	Sí
Conector de drenaje externo:	Sí
Filtro de aire:	Sí
Indicador de estanque lleno:	Sí
Temporizador (Timer):	Sí
Tipo de control:	Panel digital
Ventilador:	1 velocidad

#### INFORMACIÓN TÉCNICA

Potencia:	8.400 Watts
Ruido (Decibeles):	≤ 55 dB
Volts/Hertz/Amp:	380V / 50Hz



#### DESCRIPCIÓN

- **Marca:** Casatec
- **Tipo:** Deshumidificador industrial RTH series 530L
- **Tipo de instalación:** Trifásica 380V

#### CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN L-M2

**Capacidad L:** 530 litros/24 hrs (30°-80%)

**Capacidad M2:** Hasta 800m<sup>2</sup>

#### COLOR

Acabado blanco



#### DIMENSIONES Y PESO (CON EMPAQUE)

Altura:	180 cm
Ancho:	125 cm
Profundidad:	50 cm
Peso:	210 KG

#### DIMENSIONES Y PESO (SIN EMPAQUE)

Altura:	175 cm
Ancho:	119 cm
Profundidad:	44,5 cm
Peso:	200 KG