

Deshumidificador Industrial RTH SERIES 530L/800M2



CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



Trabajo continuo 24/7

Debido a su gran capacidad de trabajo el deshumidificador **RTH SERIES** es capaz de trabajar los 7 días de la semana



Capacidad de absorción 530 litros.

Quita la humedad de tus espacios de hasta 800m2 con una extracción diaria de 530 litros de agua en 24 horas.



Drenaje continuo constante

Con el modo de drenaje continuo genera una deshumidificación constante disminuyendo rápidamente el % de humedad en el espacio.

APARIENCIA

ACABADO Blanco perla

CAPACIDAD EXTRACCIÓN L-M2

CAPACIDAD L 530 litros / 24 hrs (30°-80%)

CAPACIDAD M2 800 M2

CARACTERÍSTICAS

AMBIENTE DE TRABAJO 5°C - 38°C

AUTO

DESCONGELAMIENTO Sí

CONECTOR DE

DRENAJE EXTERNO Sí

FILTRO DE AIRE Sí

INDICADOR DE ESTANQUE DE AGUA LLENO Sí

TEMPORIZADOR (TIMER) Sí

TIPO DE CONTROL PANEL DIGITAL

VENTILADOR 1 VELOCIDAD

DIMENSIONES SIN EMPAQUE

ALTO (CM) 175

ANCHO (CM) 119

PROFUNDIDAD (CM) 44,5

DIMENSIONES CON EMPAQUE

ALTO (CM) 180

ANCHO (CM) 125

PROFUNDIDAD (CM) 50

INFORMACIÓN TÉCNICA

POTENCIA 8.400 Watts

CORRIENTE MÁX 13A

VOLTS/HERTZ 380V / 50 Hz

PESO

CON EMPAQUE (KG) 210

NETO SIN EMPAQUE (KG) 200

DESCRIPCIÓN

MARCA: CASATEC

TIPO: Deshumidificador industrial RTH SERIES 530L

TIPO DE INSTALACIÓN: Trifásica 380V