

## Deshumidificador Industrial RTF SERIES 165L/250M2



### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



#### Trabajo continuo 24/7

- Debido a su gran capacidad de trabajo el deshumidificador **RTF SERIES** es capaz de trabajar los 7 días de la semana



#### Capacidad de absorción 165 litros.

Quita la humedad de tus espacios de hasta 250m2 con una extracción diaria de 165 litros de agua en 24 horas.



#### Drenaje continuo constante

Con el modo de drenaje continuo genera una deshumidificación constante disminuyendo rápidamente el % de humedad en el espacio.

### APARIENCIA

ACABADO Blanco perla

### CAPACIDAD EXTRACCIÓN L-M2

CAPACIDAD L 165 litros / 24 hrs (30°-80%)

CAPACIDAD M2 250 M2

### CARACTERÍSTICAS

AMBIENTE DE TRABAJO 5°C - 38°C

AUTO

DESCONGELAMIENTO Sí

CONECTOR DE

DRENAJE EXTERNO Sí

FILTRO DE AIRE Sí

INDICADOR DE ESTANQUE DE AGUA LLENO Sí

TEMPORIZADOR (TIMER) Sí

TIPO DE CONTROL PANEL DIGITAL

VENTILADOR 1 VELOCIDAD

### DIMENSIONES SIN EMPAQUE

ALTO (CM) 160

ANCHO (CM) 60

PROFUNDIDAD (CM) 41

### DIMENSIONES CON EMPAQUE

ALTO (CM) 170

ANCHO (CM) 70

PROFUNDIDAD (CM) 52

### INFORMACIÓN TÉCNICA

POTENCIA 2500 Watts

CORRIENTE MÁX 11.5A

VOLTS/HERTZ 220V / 50 Hz

### PESO

CON EMPAQUE (KG) 100

NETO SIN EMPAQUE (KG) 90

### DESCRIPCIÓN

MARCA CASATEC

TIPO Deshumidificador industrial RTF SERIES 165L

TIPO DE INSTALACIÓN Free Standing / enchufe