

Deshumidificador Industrial RTF SERIES 165L/250M2



CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



Trabajo continuo 24/7

- Debido a su gran capacidad de trabajo el deshumidificador **RTF SERIES** es capaz de trabajar los 7 días de la semana



Capacidad de absorción 165 litros.

Quita la humedad de tus espacios de hasta 250m2 con una extracción diaria de 165 litros de agua en 24 horas.



Drenaje continuo constante

Con el modo de drenaje continuo genera una deshumidificación constante disminuyendo rápidamente el % de humedad en el espacio.

APARIENCIA

ACABADO Blanco perla

CAPACIDAD EXTRACCIÓN L-M2

CAPACIDAD L 165 litros / 24 hrs (30°-80%)

CAPACIDAD M2 250 M2

CARACTERÍSTICAS

AMBIENTE DE TRABAJO 5°C - 38°C

AUTO

DESCONGELAMIENTO Sí

CONECTOR DE

DRENAJE EXTERNO Sí

FILTRO DE AIRE Sí

INDICADOR DE ESTANQUE DE AGUA LLENO Sí

TEMPORIZADOR (TIMER) Sí

TIPO DE CONTROL PANEL DIGITAL

VENTILADOR 1 VELOCIDAD

DIMENSIONES SIN EMPAQUE

ALTO (CM) 160

ANCHO (CM) 60

PROFUNDIDAD (CM) 41

DIMENSIONES CON EMPAQUE

ALTO (CM) 170

ANCHO (CM) 70

PROFUNDIDAD (CM) 52

INFORMACIÓN TÉCNICA

POTENCIA 2500 Watts

CORRIENTE MÁX 11.5A

VOLTS/HERTZ 220V / 50 Hz

PESO

CON EMPAQUE (KG) 100

NETO SIN EMPAQUE (KG) 90

DESCRIPCIÓN

MARCA CASATEC

TIPO Deshumidificador industrial RTF SERIES 165L

TIPO DE INSTALACIÓN Free Standing / enchufe